



SCL-2MU+

Arrière-bar réfrigéré haut de gamme

Caractéristiques du produit

- Nombreuses options de personnalisation
- Groupe de réfrigération amovible pour faciliter l'entretien
- Baisse rapide de la température
- Tablettes réglables
- Éclairage LED blanc
- Finition intérieure/extérieure Skinplate
- Régulation numérique et affichage de la température
- Refroidissement ventilé
- Serrure en option

Arrière-bar haut de gamme avec des options sans limite

Mesures et contenu

Plage de température	°C	+2 à +10
Classe climatique		4
Poids brut / net	kg	80,5 / 72,5
Volume brut	l	138
Volume net	l	124
Volume brut / net	l	138 / 124

Design et matériaux

Dimensions de la tablette inférieure		395 x 460
Nombre et type de porte		1 porte pleine à charnières
Charge max. par tablette	kg/m ²	180
Nombre de porte		1
Nombre de tablettes	pces	2
Couleur de tablette		Argent
Dimensions des tablettes		370 x 428 mm
Nombre et type de tablettes		2 réglable
Pieds		Pieds Ajustables
Finition extérieure		Anthracite RAL 7021
Finition intérieure		Argent
Éclairage intérieur		LED
Serrure		Option d'usine

Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Ventilé
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui

Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	0.74
Consommation électrique par an	kWh/an	270
Puissance consommée	W	200
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	41

Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	395 x 470 x 735
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	770 x 560 x 820
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	825 x 610 x 970 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	112



Groupe de réfrigération amovible pour faciliter



Éclairage LED blanc

Le SCL Combi-Line de Serrco représente la nouvelle référence dans le domaine des réfrigérateurs à boissons professionnels. Au-delà de son design magnifique, il a été soigneusement étudié et pensé dans les moindres détails. Les surfaces extérieures à revêtement Skinplate résistent aux rayures et aux traces de doigt, pour un look parfait même dans les environnements les plus difficiles, tandis que les tablettes réglables permettent de stocker tous les formats de bouteille sans difficulté.

Mais ce qui distingue vraiment le SCL de la concurrence, c'est son groupe de réfrigération amovible. Cela signifie que dans les rares cas de panne, les réparations peuvent être très rapides. Une poignée de minute si vous disposez d'un groupe de secours. C'est très précieux dans un environnement à forte activité.

La gamme SCL-MU+ est dotée par défaut de portes pleines, mais vous pouvez piocher parmi un grand choix d'option pour composer l'ensemble le plus adapté à votre activité. La seule restriction est que le groupe de réfrigération doit toujours être placé du côté droit du meuble. Pour le reste, vous avez carte blanche.

Portes vitrées :

Les portes vitrées sont la solution idéale pour mettre en avant votre offre de produits. L'éclairage LED blanc du meuble vous aidera à mettre vos produits en avant pour séduire les clients assoiffés. Si vous préférez une version à portes entièrement vitrées avec éclairage de couleur, voir la gamme SCL-GMU+.

Tiroirs :

Vous pouvez choisir deux tiroirs de même taille (avec façade pleine ou vitrée), deux tiroirs de hauteurs différentes, trois tiroirs de même taille (avec façade pleine ou vitrée), ou une section de râtelier à bouteilles et un tiroir en dessous. Tous les tiroirs de cette gamme sont à sortie totale et à éclairage LED blanc.

Sections neutres :

Il est possible de placer des sections neutres ou non réfrigérées du côté gauche du meuble, afin de constituer un ensemble de bar professionnel et efficace.

Modules de réfrigération :

La gamme SCL-GMU est équipée par défaut d'un groupe de réfrigération intégré, mais elle est également disponible avec deux options possibles de réfrigération à distance : Split (VS, voir la gamme SCL-VS) et glycol (voir la gamme SCL-Glycol+).