



## TWIN HEAD B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

### Caractéristiques du produit

- Congélateur
- Permet de réduire l'emprise au sol
- Fiabilité améliorée
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Bars d'amortissement
- Refroidissement statique
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire

Congélateur de supermarché permettant de gagner de l

### Mesures et contenu

Surface totale de présentation	m <sup>2</sup>	0.65
Plage de température	°C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique		3
Poids brut / net	kg	125 / 85
Volume brut	l	425
Volume net	l	334
Volume brut / net	l	425 / 334

### Design et matériaux

Number of lids		2
Nombre de séparateurs	pces	3
Pieds		4 pieds ajustables
Finition extérieure		Noir
Finition intérieure		Acier laqué
Éclairage intérieur		LED

### Froid et fonctions

Type de régulation		Électronique
Type de réfrigération		Statique
Type de dégivrage		Automatique
Fluide frigorigène		R290
Charge de gaz	g	80
Thermomètre		Oui

### Puissance et consommation

Classe énergétique		C
Consommation d'énergie	kWh/24h	4.1
Consommation électrique par an	kWh/an	1496
EEL	%	34
Puissance consommée	W	267
Tension / Fréquence	V/Hz	220-240/50
Niveau sonore	dB(A)	46

### Dimensions

Dimensions intérieures (LxPxH)	mm	1190 x 605 x 620
Dimensions extérieures (LxPxH)	mm	1470 x 812 x 915
Dimensions emballées (LxPxH)	mm	1530 x 1000 x 1050 mm
Charge conteneur 40 pieds	pces	30



Installation en îlot



Tablette en option